

Medizinprodukte-Produktion



Ausgeführter Leistungsumfang G+H Reinraumtechnik:

- Werks- und Fertigungsplanung für alle Gewerke
- 450 m² Pharmaterrazzo, ableitfähig
- 175 m² Klemmkassettendecke Typ KL im Raster 625x625 mm aus verzinktem Stahl
- 120 Stk Reinraumleuchten
- 360 m² Reinraumdecke Typ VarioAccess nicht begehbar als Kreuz-/Bandrasterdecke Achsmaß 665 x 665 mm
- 24 m² Reinraumdecke Typ VarioAccess begehbar als Kreuz-/Bandrasterdecke Achsmaß 1200 x 1200 mm
- Ca. 670 m² vorbeschichtete Reinraumwand Typ WS8 AS
- 32,5 m flächenbündiger Kabelkanal im Brücken-/Laschensystem
- 10 Stk. 1-flg. Drehflügeltüren aus vorbeschichtetem Stahlblech mit Verglasung, Türüberwachung durch Kegelkontakt, Türbodendichtung und Obentürschließer
- 2 Stk. 2-flg. Drehtüren aus vorbeschichtetem Stahlblech mit Verglasung, Türüberwachung durch Kegelkontakt Türbodendichtung, Obentürschließer und Panikbügel
- 1 Stk. 1-flg. dichtschießende Schiebetür, Typ S50-DS, manuell, aus verzinktem Stahl, pulverbeschichtet in RAL Farbton
- 1 Stk. 1-flg. Schiebetür, automatisiert, pulverbeschichtet, mit Sicherheitsverglasung und Absicherung durch Sensoren
- 2 Stk. Schleusensteuerung für bis zu 3 Drehtüren
- 1 Stk. Personalschleuse
- Schleuseneinrichtung wie Hochregal, Waschbecken, Seifenspender
- 2 Stk. Materialdurchreichen aus verzinktem Stahl, pulverbeschichtet, Glasausschnitt und Schleusenverriegelung
- 3 Stk. Tiefkühlzelle mit elektr. Unterfrierschutzheizung, elektr. beheizten Druckausgleichventilen sowie handbediente Gefrierraum-Schiebetüren
- 1 Stk. Lüftungsanlage bestehend aus Außenluftgerät, Umlaufgeräten, Fortluftanlage sowie Sorptions-Entfeuchtungsanlage
- 99 Stk. Schwebstofffilterkästen mit sicher abdichtender Anpressvorrichtung und Abdichtvorrichtung
- 1 Stk. Entrauchungsanlage mit Rauchgasventilatoren
- Kälteversorgung
- Wärmeversorgung
- Dampfversorgung für Befeuchtung
- Elektro/MSR mit Feldgeräten und SPS-Hardware inkl. Verkabelung